UTENSILI PER PROFESSIONISTI DAL 1913

# SCHEDA TECNICA

## Adesivi e sigillanti N° 85/61 UV-AE

## Art. K 3929/3




28_07_2021

**ABC Tools S.p.A.**
Viale Europa, 68/70 - 20093 Cologno Monzese (MI) - Italia
T. +39 02 251111.1 - F. +39 02 2538379 - info@abctools.it

LOXEAL ENGINEERING ADHESIVES

Azienda con Sistema di gestione qualità e ambiente certificato
UNI EN ISO 9001 - UNI EN ISO 14001

# Scheda tecnica

## LOXEAL 85-61

**Descrizione**

Bloccante UV/Anaerobico a media viscosità,per l'assemblaggio di particolari cilindrici. L'indurimento avviene in pochi secondi con l'esposizione a raggi UV e in pochi minuti con la polimerizzazione anaerobica.
Il tempo di presa rapido evita l'assemblaggio forzato con alti carichi. L'adesivo polimerizzato ha caratteristiche termoindurenti plastiche idonee per essere messo in contatto con molti solventi e resiste fino a temperature di +150°C.

**Proprietà fisiche**

| | |
|---|---|
| Composizione : | estere metacrilato |
| Colore : | blu |
| Viscosità (+25°C - mPa s) : | 3000 - 4000 |
| Peso specifico (g/ml) : | 1,1 |
| Punto di infiammabilità : | > +93°C |

Stabilità a magazzino : 1 anno a +25 °C nell'imballaggio originale

**Caratteristiche di polimerizzazione a +25°C**

| | |
|---|---|
| Raggi UV a 365 mm (intensità 60 mW/cm $^2$) : | 10 - 15 secondi |
| Indurimento anaerobico su acciaio (gioco < 0,10 mm) | |
| tempo di manipolazione: | 5 - 10 minuti |
| Tempo di indurimento funzionale : | 1 - 3 ore |
| Tempo di indurimento finale : | 12 - 24 ore |

**Proprietà del prodotto polimerizzato**

| | |
|---|---|
| Bulloni M10 x 20 Zn - qualità 8.8 - dado h = 0,8 d a +25°C | |
| Momento torcente iniziale (ISO 10964) : | 30 - 40 N m |
| Momento torcente residuo (ISO 10964) : | 50 - 60 N m |
| Resistenza a scorrimento/taglio (ISO 10123) : | 20 - 25 N/mm$^2$ |
| Resistenza a temperatura : | - 55°C/+150°C |
| Coefficiente di espansione termica (ASTM D696) : | 0,1 mm/(m.K) |
| Coefficiente di conducibilità termica (ASTM C177) : | 0,1 W/(m. K) |
| Calore specifico : | 0,3 KJ/(Kg.K) |

**Resistenza a sostanze chimiche**

Prova effettuata dopo 24 ore di polimerizzazione del prodotto alla temperatura indicata.

| sostanza | °C | Resistenza dopo 100 h | Resistenza dopo 500 h | Resistenza dopo 1000 h |
|---|---|---|---|---|
| Olio motore | 125 | ottima | ottima | ottima |
| Olio cambio | 125 | ottima | ottima | ottima |
| Benzina | 25 | ottima | ottima | ottima |
| Acqua/glicole 50% | 87 | ottima | buona | discreta |
| Liquido freni | 25 | ottima | ottima | ottima |

*Per informazioni relative alla resistenza con altre sostanze chimiche, contattare il Servizio Tecnico Loxeal**.**

**Istruzioni per l'uso**

L'indurimento anaerobico avviene mediante accoppiamento di due superfici metalliche. Il metallo agisce come catalizzatore per la polimerizzazione.
Su metalli passivanti o con trattamenti ossidanti, in presenza di basse temperature, giochi ampi o superfici non metalliche, è necessario l'utilizzo dello specifico Attivatore per facilitare l'indurimento completo dell'adesivo.
Nota: evitare li contatto con alcune termoplastiche (ABS, Polistirene, Metacrilati, Policarbonati) perché causa di possibili rotture da stress.
La polimerizzazione UV avviene in pochi secondi attraverso l'esposizione dell'estremità del filetto a raggi UV dell'intensità di 60 milliwatts/ cm $^2$.
Durante l'applicazione del prodotto occorre considerare le seguenti raccomandazioni: pulire bene le superfici per favorire l'adesione e la polimerizzazione con il massimo della resistenza specificata; superfici sporche o oleose contribuiscono a diminuire la resistenza ed il tempo di presa; lo spessore ideale del cordolo di adesivo è tra 0,01mm e.0,12mm Giochi ampi contribuiscono a diminuire la resistenza e va posta particolare attenzione nel mantenimento della concentricità. La migliore condizione ambientale è al di sopra dei +18°C. Le basse temperature allungano i tempi di polimerizzazione
Per l'eventuale smontaggio dei pezzi assemblati utilizzare utensili convenzionali.Qualora possibile,lo smontaggio viene facilitato scaldando a +150°C/+250°C. Rimuovere il prodotto polimerizzato meccanicamente e rifinire la pulizia usando il solvente Acetone.



LOXEAL Srl - Via Marconato 2 - 20811 - CESANO MADERNO (MB) - Tel 0362 5293.1 - Fax 0362 524225 - www.loxeal.it

**Immagazzinamento**

Tenere il prodotto in un locale fresco ed asciutto ad una temperatura non superiore a +25°C. Per evitare contaminazioni non rimettere nel flacone eventuale prodotto avanzato dalle applicazioni.
Per ulteriori chiarimenti su applicazioni e conservazione contattare il Servizio Tecnico Loxeal.

**Sicurezza e manipolazione**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

**Note**

I valori riportati,ottenuti nei nostri laboratori, sono informativi, ma non costituiscono specifica di fornitura,per la quale vi invitiamo a contattare il Servizio Tecnico Loxeal.
Loxeal garantisce la costanza qualitativa dei prodotti forniti in conformità alle proprie specifiche. A causa delle differenti tipologie di materiali disponibili sul mercato ed al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo,l'utilizzatore deve verificare con prove adeguate l'idoneità del prodotto per l'uso specifico preso in considerazione.
Loxeal non riconosce esplicitamente qualsiasi garanzia esplicita o implicita,comprese le garanzie di commerciabilità e idoneità all'utilizzo per specifico impiego,provenienti dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti di Loxeal.
Loxeal non riconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere,accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto,compreso la perdita di profitti.



LOXEAL Srl - Via Marconato 2 - 20811 - CESANO MADERNO (MB) - Tel 0362 5293.1 - Fax 0362 524225 - www.loxeal.it