CSF711MY23/L

CHEMISAFE® 110 UB TYPE 90

ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI PRODOTTI BATTERUE AL LITIOCON CERTIFICAZIONE **EN 14470 EN16121**

Costruzione

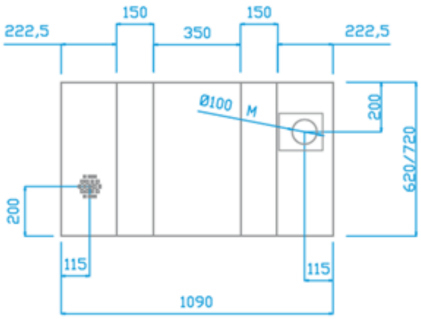
Costruito completamente in lamiera di acciaio elettrozincata con spessori mm 1/1,5/2 pressopiegata a freddo con struttura esterna smontabile verniciata con polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C.
Particolare coibentazione con calcio silicato su pannelli per alta temperatura (800°C) in fibra minerale (esente da Fibroceramica) ad alta densità 300 Kg/m3 fissati con collanti ceramici.
Pannelli in laminato melaminico ignifughi con alta resistenza ai vapori anche aggressivi Certificazione secondo la nuova norma EN 14470-1.

Caratteristiche

- CHIUSURA delle porte idraulica AUTOMATICA in caso di temperatura > 47°C
- SERRATURA CON CHIAVE E BLOCCO DELLE PORTE
- SISTEMA di chiusura automatico certificato (70/100 °C) dei condotti di ingresso ed uscita dell'aria, esente da manutenzione, posti sul retro dell' armadio.
- FORO espulsione diam. 100 mm. sul retro dell'armadio
- CERNIERA antiscintilla in ferro naturale con spina in ottone.
- GUARNIZIONE termodilatante di 3 cm. (DIN 4102)
- 1 Ripiano forato alla base
- MORSETTO di "terra" per prevenire cariche elettrostatiche.

Dimensioni:
Esterne: 1090 X 520 X 720 h
Interne: 978 X 349 X 593 h

Disegno tecnico



Immagine

