CSF706D/S L

CHEMISAFE® FIRE 60 UB TYPE 90 PER BATTERIA AL LITIO
ARMADIO DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI PRODOTTI INFIAMMABILI CON CLASSE DI RESISTENZA AL FUOCO **90 MINUTI** CERTIFICATO SECONDO **EN 14470**

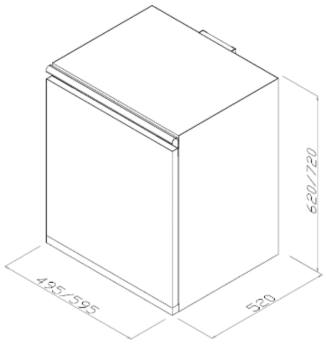
Costruzione

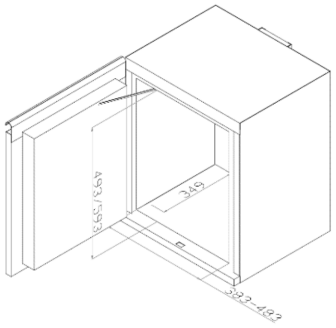
Costruito completamente in lamiera di acciaio elettro zincata con spessori mm 1/1,5/2 presso piegata a freddo con struttura esterna smontabile verniciata con polveri epossidiche antiacido e passaggio in galleria termica a 200° C
Particolare coibentazione con **calcio silicato** su pannelli per alta temperatura (800°C) in fibra minerale (**esente da Fibroceramica**) ad alta densità 300 Kg/m3 fissati **con collanti ceramici.**
Pannelli in laminato melaminico ignifughi con alta resistenza ai vapori anche aggressivi. **Certificazione secondo le norme EN 14470-1** e **EN 16121**

Caratteristiche

- CHIUSURA della porta AUTOMATICA in caso di temperatura > 47°C
- SERRATURA E BLOCCO DELLE PORTE CON CHIAVE
- SISTEMA di chiusura automatico certificato (70/100 °C) dei condotti di ingresso ed uscita dell'aria, esente da manutenzione, posti sul retro dell'armadio.
- FORO espulsione diam. 100 mm. sul retro dell'armadio
- CERNIERA anti scintilla in ferro naturale con spina in ottone.
- 1 Ripiano forato alla base
- GUARNIZIONE termo dilatante di 3 cm. (DIN 4102)
- MORSETTO di "terra" per prevenire cariche elettrostatiche.
- PESO 78 Kg
- **Dimensioni**
  Esterne: 595x520x720h mm
  Interne: 483x349x593h mm

Disegno tecnico





Immagine

