SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE: ***Elettrodi per saldatura***

CODICE: ***K 3766/4***

CLASSIFICAZIONE:	AWS A5.4 : E 308L-16 EN 1600 : E 19 9 LR 32
DESCRIZIONE E CAMPO DI IMPIEGO:	Elettrodo austenitico con rivestimento rutile-basico a basso contenuto di carbonio (max 0,03%), indicato per saldature e riporti su inox: 304-304L-308-308L. Ottima saldabilità, buon innesco. Buona resistenza meccanica e alla corrosione inter-granulare.
CARATTERISTICHE MECCANICHE:	Resistenza a rottura (N/mm^2): >520 Resistenza a snervamento (N/mm^2): >355 All. % 5d : >35 Resilienza (+20°C): >47 J (-105° C): 40 J

ANALISI TIPICA:	C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
	0.03	0.74	0.75	19.00	9.00	Resto

TIPO CORRENTE:	DC+

DIAMETRI DISP.	1.6x250	2.0x250	2.5x300	3.25x350	4.0x350
AMPERAGGI	30	50	70	100	135

Viale Europa, 68/70 I-20093 Cologno Monzese (MI) - Italia
Tel +39 02 251111.1 r.a. Fax +39 02 2538379
www.abctools.it info@abctools.it