· SCHEDA TECNICA ·

STAZIONE DI STOCCAGGIO PER OLIO ESAUSTO

Codice CUB300R

MISURE

540x790x900 mm (LxPxH)

DETTAGLI

CONTENIMENTO LT. 300
CARRELLATURA AD ALTA PORTATA
2 RUOTE IN GOMMA E ACCIAIO FISSE
2 RUOTE PIROETTANTI (1 CON FRENO)
TIMONE DIREZIONALE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. VERSIONE CON CARRELLATURA

Stazione per lo stoccaggio temporaneo di oli esausti completa di bacino in acciaio pallettizzato e otre con boccaporto filettato, scolafiltri asportabile ed indicatore di livello ad orologio. Otre costruito in polietilene antiolio, antiacido, antiurto, trattato anti Uv per esposizione permanente agli agenti atmosferici, a stampaggio unico, rinforzato. bacino costruito in acciaio al carbonio da 3 mm. Piegato con sistema fibrante ed allestito di rinforzi strutturali. Saldature a controllo elettronico della cordonatura e della miscela gassosa. Dimensionamenti, tolleranze, bordature, smussature, peso nominale e grado di finitura come da parametri UNI. Trattamento esterno anticorrosione ottenuto con resine poliuretaniche antiolio e antiacido di colore visibile e sicuro. Etichettatura di sicurezza antinfortunio ed antinquinamento come previsto dalle vigenti leggi e normative comunitarie in materia D.L. 22 del 05/02/1997, D.L. 626/94, D.L. 915/82 e successive modifiche. verifica di collaudo effettuata a pieno carico sulle 48 ore consecutive a pressione atmosferica a temperatura ambiente. Rete rompifiamma in acciaio inox caricata a carboni attivi per la respirazione del serbatoio e per evitare esalazioni pericolose all'atto dell'apertura.

· SCHEDA TECNICA ·

STAZIONE DI STOCCAGGIO PER OLIO ESAUSTO

Codice CUB300



MISURE

540x790x830 mm (LxPxH)

DETTAGLI

CONTENIMENTO LT. 300

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod. VERSIONE CON PIEDI

Stazione per lo stoccaggio temporaneo di oli esausti completa di bacino in acciaio pallettizzato e otre con boccaporto filettato, scolafiltri asportabile ed indicatore di livello ad orologio. Otre costruito in polietilene antiolio, antiacido, antiurto, trattato anti Uv per esposizione permanente agli agenti atmosferici, a stampaggio unico, rinforzato. bacino costruito in acciaio al carbonio da 3 mm. Piegato con sistema fibrante ed allestito di rinforzi strutturali. Saldature a controllo elettronico della cordonatura e della miscela gassosa. Dimensionamenti, tolleranze, bordature, smussature, peso nominale e grado di finitura come da parametri UNI. Trattamento esterno anticorrosione ottenuto con resine poliuretaniche antiolio e antiacido di colore visibile e sicuro. Etichettatura di sicurezza antinfortunio ed antinquinamento come previsto dalle vigenti leggi e normative comunitarie in materia D.L. 22 del 05/02/1997, D.L. 626/94, D.L. 915/82 e successive modifiche. verifica di collaudo effettuata a pieno carico sulle 48 ore consecutive a pressione atmosferica a temperatura ambiente. Rete rompifiamma in acciaio inox caricata a carboni attivi per la respirazione del serbatoio e per evitare esalazioni pericolose all'atto dell'apertura.