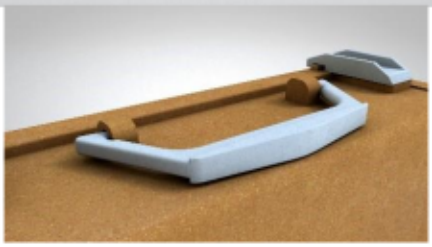
SCHEDA TECNICA

Codice/cod.	CAV460-CAV461-CAV462-CAV463-CAV464
Prodotto:	Futura Box









Caratteristiche tecniche

Contenitore:
Valigetta realizzata in Compound PP/Farina di Legno (WPC-Wood Plastic Compound) con cariche vegetali tra il 30-40%; dotata di supporto per attacco a parete, maniglia per trasporto e chiusura con 2 clip rotanti.

Dimensioni:
(L x P x H): 250 x190x90 mm

Colori disponibili:

Arancio	Verde	Legno	Bianco	Rosso
CAV460	CAV461	CAV463	CAV462	CAV464

SCHEDA TECNICA

plasticWOOD COMPOUND PP30 SCD

Caratteristiche tipiche:
Compound PP/Farina di Legno (WPC-Wood Plastic Compound) con cariche vegetali tra 30-40%.

Grado di fluidità elevato per lo stampaggio ad iniezione di particolari con spessori inferiori ai 3 mm; ottimo bilanciamento generale delle proprietà meccaniche e termiche, elevata resistenza all'impatto.

Consigli tecnici:
Si consiglia di essiccare il materiale a 100 gradi per almeno 7 ore e successivamente di deumidificarlo per altre 7 ore. Per un migliore aspetto estetico il contenuto di umidità prima dello stampaggio deve essere inferiore allo 0,05 %, al fine di evitare sfiammature superficiali dovute ad eventuali residui umidi.

Condizioni suggerite di stampaggio: temperatura della testa della pressa a circa 160 °C, temperatura sul punto di iniezione intorno ai 175/180 °C, termoregolazione dello stampo tra i 40-60°C; si consiglia di mantenere le temperature della vite intorno ai 160/165° C in quanto il materiale, frizionando, si potrebbe surriscaldare troppo, velocità d'iniezione medio-alta. Eventuali temperature superiori ai 190/200 °C potrebbero far degradare, imbrunire o portare in combustione la farina di legno.

Caratteristiche fisiche:			
Peso specifico a 23°C	ISO1183	g/cm3	1.067
MVR-Indice di fluidità (190/ 10)	ISO 1133	cm3/10'	62
Assorbimento Acqua	D1037 (ASTM)	%	<1
Caratteristiche meccaniche:			
Modulo Elastico a Flessione	ISO 178/A/2	MPa	2458
Carico di Snervamento a Flessione		MPa	49
Modulo Elastico a Trazione	ISO 527-2/1A/1	MPa	1421
Massimo Carico		MPa	28
Deformazione a rottura		%	6
Charpy senza intaglio a 23°C	ISO 179-1 1 e U	KJ/m2	16