WORKTEAM
Creating Style at Work

MOCHILA WFA409



DESCRIPCIÓN

Mochila combinada, con capacidad de 30l. Un compartimento de gran capacidad con cierre de cremallera de doble tirador. Compartimento en el interior para ordenador portátil. Bolsillo de rejilla en el interior con ciere de cremallera. Dos bolsillos laterales con cierre de cremallera oculta. Asa frontal y el la parte superior para ofrecer dos tipos distintos de agarre. Arnés en pecho. Espalda acolchada.



PRENDA			
MODELO	WFA409		
TIPO DE PRENDA	Mochila		
SECTOR	Protección		
CATEGORÍA	Protección Individual		
FICHA TÉCNICA			
COSTURAS	Simples		
ACCESORIOS	Cremallera de nylon		
	Hebilla automática	Hebillas regulables	
CAPACIDAD	30l		
OTROS			
TALLAS			
Única			
TEJIDOS			
COLOR	Verde caza / Kaki, Azafata / Celeste, Negro / Amarillo		
MATERIALES	Correas de poliéster		
COMPOSICIÓN	60% Nailon / 40% Poliéster		
CONSERVACIÓN DE LA PRENDA			

